

## К ВОПРОСУ ОЦЕНКИ НАДЕЖНОСТИ АППАРАТУРЫ РАДИОЭЛЕКТРОНИКИ И АВТОМАТИКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ВИБРАЦИОННЫХ СТЕНДАХ

*В. А. Михайлов, А. Е. Божко, В. Н. Давиденко*

Харьков

В последнее время появился ряд работ [1, 3, 6], в которых изучается зависимость надежности радиоэлектронной аппаратуры от приложенных к ней внешних воздействий в эксплуатационных условиях. Однако в этих работах не рассматриваются вопросы определения надежности и ее достоверность при стендовых испытаниях.

В данной статье исследуется оценка надежности аппаратуры, испытываемой на вибрационных стендах, моделирующих реальные случайные вибрации, действующие в условиях эксплуатации. При этом необходимо учитывать искажающее действие, вносимое вибрационным стендом.

Связь между случайной функцией колебаний подвижной системы стенда и случайной функцией интенсивности отказов (сбоев) испытываемого прибора аналитически может быть выражена в виде

$$Y(t) = A(t) X(t), \quad (1)$$

где  $Y(t)$  — функция интенсивности отказов прибора;

$X(t)$  — функция колебаний платформы стенда;

$A(t)$  — оператор преобразования.

Для упрощения дальнейших математических выкладок предположим, что система с оператором  $A(t)$  является линейной. Считая, что существует импульсная переходная функция в системе надежности, можем уравнение (1) записать в виде [2]

$$Y(t) = \int_0^{\infty} h'(\sigma) X(t - \sigma) d\sigma, \quad (2)$$

где  $h'(\sigma)$  — импульсная переходная функция системы надежности.

Оператор  $A(t)$  не может быть определен в явном виде из уравнения (2). Поэтому воспользуемся выражением корреляционной функции связи двух стационарных случайных процессов, какими можно считать функции  $X(t)$  и  $Y(t)$  [2, 3]

$$K_{xy}(\tau) = \lim_{T \rightarrow \infty} \frac{1}{2T} \int_{-T}^{+T} X(t) Y(t + \tau) dt, \quad (3)$$

где  $K_{xy}(\tau)$  — взаимная корреляционная функция процессов  $X(t)$  и  $Y(t)$ .

Применяя к уравнению (3) преобразование Фурье и учитывая выражение (2), получим равенство

$$\Phi_{xy}(\rho') = A(\rho_n) \Phi_{xx}(\rho), \quad (4)$$

где  $\Phi_{xy}(\rho')$  — взаимная спектральная плотность процессов  $X(t)$  и  $Y(t)$ ;  
 $\Phi_{xx}(\rho)$  — спектральная плотность функции  $X(t)$ ;  
 $A(\rho_u)$  — изображение оператора преобразования;  
 $\rho$  — оператор Лапласа в динамической системе;  
 $\rho_u$  — оператор Лапласа в системе надежности.

Таким образом, зная экспериментальные спектральные плотности колебаний виброплатформы и взаимную спектральную плотность между этими колебаниями и интенсивностью отказов испытываемого прибора, можем определить оператор преобразования:

$$A(t) = \int_{-\infty}^{+\infty} \frac{\Phi_{xy}(\rho')}{\Phi_{xx}(\rho)} e^{\rho u t} d\rho_u. \quad (5)$$

Однако на стадии проектирования аппаратуры, когда неизвестна взаимная спектральная плотность  $\Phi_{xy}(\rho')$ , а имеются только приближенные сведения о частотах отказов подобных приборов, уравнением (5) воспользоваться невозможно. В этом случае необходимо найти связь между интенсивностью отказов испытываемого прибора и сигналом управления стендом, представляющим собой записанную на виброграмму случайную функцию реальных вибраций.

При воспроизведении стендом реальных вибраций спектральная плотность колебаний платформы определяется выражением

$$\Phi_{xx}(\rho) = |H(\rho)|^2 \Phi_{zz}(\rho), \quad (6)$$

где  $|H(\rho)|$  — модуль передаточной функции  $H(\rho)$  стенда,

$\Phi_{zz}(\rho)$  — спектральная плотность реальных вибраций.

Подставляя уравнение (6) в (4), получим

$$A(\rho_u) = \frac{\Phi_{xy}(\rho')}{|H(\rho)|^2 \Phi_{zz}(\rho)} \quad (7)$$

Сравнивая выражения (4) и (7), попутно сделаем вывод, что надежность аппаратуры при испытании может быть сравнима с эксплуатационной надежностью в случае неискаженного воспроизведения стендом реальных вибраций по вероятностным характеристикам.

Продолжая анализ, в соответствии с уравнением (6) выразим спектральную плотность интенсивности отказов испытываемой аппаратуры в виде

$$\Phi_{yy}(\rho_u) = |A(\rho_u)|^2 \Phi_{xx}(\rho), \quad (8)$$

где  $|A(\rho)|$  — модуль оператора преобразования.

Подставляя уравнения (6, 7) в (8), получим зависимость спектра интенсивности отказов прибора от спектра реальных вибраций и взаимной спектральной плотности процессов  $X(t)$  и  $Y(t)$

$$\Phi_{yy}(\rho_u) = \left| \frac{\Phi_{xy}(\rho') H(\rho)}{|H(\rho)|^2 \Phi_{zz}(\rho)} \right|^2 \Phi_{zz}(\rho) \quad (9)$$

Далее выразим взаимную спектральную плотность через числовые характеристики функций  $X(t)$  и  $Y(t)$ . Известно [5], что взаимная корреляционная функция двух случайных процессов равна полусумме дисперсий этих процессов, т. е.

$$K_{xy}(\tau) = \frac{1}{2} (D_x + D_y), \quad (10)$$

где  $D_x, D_y$  — дисперсии функций  $X(t), Y(t)$ .

Выражая дисперсию  $D_y$  через спектральную плотность  $\Phi_{yy}(\rho_u)$  при помощи формулы [4]

$$D_y = \int_{-\infty}^{+\infty} \Phi_{yy}(\rho_u) d\rho_u \quad (11)$$

и применяя к уравнению (10) преобразование Фурье, можем определить взаимную спектральную плотность  $\Phi_{xy}(\rho)$

$$\Phi_{xy}(\rho) = \frac{1}{\rho'} \left( D_x + \int_{-\infty}^{+\infty} \Phi_{yy}(\rho_u) d\rho_u \right) \quad (12)$$

Подставим уравнение (12) в (9) и учитывая, что дисперсия и спектральная плотность процессов  $X(t)$  и  $Y(t)$  являются действительными неотрицательными функциями [2], получим уравнение (9) в следующем виде:

$$\left[ \int_{-\infty}^{+\infty} \Phi_{yy}(\rho_u) d\rho_u \right]^2 + 2D_x \int_{-\infty}^{+\infty} \Phi_{yy}(\rho_u) d\rho_u - \rho'^2 \Phi_{xx}(\rho) \Phi_{yy}(\rho_u) + D_x^2 = 0. \quad (13)$$

Уравнение (13) является интегральным уравнением для определения спектральной плотности  $\Phi_{yy}(\rho_u)$ .

Однако, вводя ограничения, связанные с конечными частотами отказов аппаратуры, и учитывая, что спектральная плотность интенсивности отказов является функцией, не претерпевающей разрывов 2-го рода [1, 2], уравнение (13) можем представить в виде

$$\left[ \int_{\omega_{u_1}}^{\omega_{u_2}} \Phi_{yy}(\omega_u) d\omega_u \right]^2 + 2D_x \int_{\omega_{u_1}}^{\omega_{u_2}} \Phi_{yy}(\omega_u) d\omega_u - \omega'^2 \Phi_{xx}(\omega) \Phi_{yy}(\omega_u) + D_x^2 = 0, \quad (14)$$

где  $\omega$  — круговая частота процессов  $Z(t)$  и  $X(t)$ ;

$\omega_u$  — круговая частота отказов испытываемого класса приборов;

$\omega'$  — частотный коэффициент связи частоты реальных вибраций и частоты отказов;

$\omega_{u_1}$ ,  $\omega_{u_2}$  — граничные частоты отказов испытываемого класса приборов.

Так как определенные интегралы в уравнении (14) представляют собой действительные числа, то это уравнение может быть приведено к системе двух уравнений:

$$\begin{aligned} K_1^2 + 2D_x K_1 - \omega'^2 \Phi_{xx}(\omega) \Phi_{yy}(\omega_u) + D_x^2 &= 0 \\ K_1 &= \int_{\omega_{u_1}}^{\omega_{u_2}} \Phi_{yy}(\omega_u) d\omega_u \end{aligned} \quad (15)$$

с двумя неизвестными  $\Phi_{yy}(\omega_u)$  и  $K_1$ .

Решая эту систему уравнений, находим выражение спектральной плотности отказов испытываемого прибора как функцию параметров реальных вибраций, вибростенда, граничных частот отказов данного класса приборов и частотного коэффициента

$$\begin{aligned} \Phi_{yy}(\omega_u) &= \frac{(K_1 + D_x)^2}{\omega'^2 \Phi_{xx}(\omega)}, \\ K_1 &= \frac{G}{2} + \sqrt{\left(\frac{G}{2}\right)^2 - D_x^2}, \end{aligned} \quad (16)$$

где  $G = \frac{1}{B} - 2D$ ,

$$B = \int_{\omega_{u_1}}^{\omega_{u_2}} \frac{d\omega_u}{\Phi_{xx}(\omega) \omega'^2}. \quad (17)$$

Далее, учитывая уравнения (6), (8), определяем модуль изображения оператора преобразования:

$$|A(\omega_u)| = \frac{1}{|H(\omega)|} \sqrt{\frac{\Phi_{yy}(\omega_u)}{\Phi_{zz}(\omega)}}, \quad (18)$$

где  $\Phi_{yy}(\omega_u)$  выражается уравнением (16).

Изображение оператора преобразования определим из уравнения (7). Для этого, используя уравнения (11), (12), выразим взаимную спектральную плотность  $\Phi_{xy}(\omega')$  в виде

$$\Phi_{xy}(\omega') = \frac{1}{\omega'} \left[ D_x + \int_{\omega_{u_1}}^{\omega_{u_2}} \Phi_{xx}(\omega) |A(\omega_u)|^2 d\omega_u \right]. \quad (19)$$

Подставляя уравнение (19) в (7), определим

$$A(\omega_u) = \frac{1}{\omega' \Phi_{xx}(\omega)} \left[ D_x + \int_{\omega_{u_1}}^{\omega_{u_2}} \Phi_{xx}(\omega) |A(\omega_u)|^2 d\omega_u \right]. \quad (20)$$

Применяя к уравнению (20) обратное преобразование Фурье, получим окончательное выражение оператора преобразования  $A(t)$ :

$$A(t) = \int_0^{\infty} A(\omega_u) e^{j\omega_u t} d\omega_u. \quad (21)$$

Полученный оператор может служить дополнительной косвенной оценкой точности воспроизведения стендом реальных вибраций.

#### ПРИЛОЖЕНИЕ

В уравнении (21) необходимо дополнительно определить величину дисперсии колебаний подвижной системы вибрационного стенда  $D_x$ .

Аналогично уравнению (11) с учетом выражения (6)

$$D_x = \int_{-\infty}^{+\infty} |H(\omega)|^2 \Phi_{zz}(\omega) d\omega. \quad (\text{п.1})$$

Спектральная плотность реальных вибраций  $\Phi_{zz}(\omega)$  может быть выражена через автокорреляционную функцию  $K_{zz}(\tau)$ :

$$\Phi_{zz}(\omega) = \int_{-\infty}^{+\infty} K_{zz}(\tau) e^{-j\omega\tau} d\tau \quad (\text{п.2})$$

Согласно работе [3] автокорреляционные функции реальных вибраций представляются в виде

$$\begin{aligned} K_{zz}(\tau) &= D_x e^{-\alpha|\tau|}, \\ K_{zz}(\tau) &= D_x e^{-\alpha|\tau|} \cos \beta|\tau| \end{aligned} \quad (\text{п.3})$$

где  $D_x$  — дисперсия реальных вибраций;

$\alpha$  — коэффициент перемены значений производной случайной функции в единицу времени;

$\beta$  — частота.

Величины  $\alpha$  и  $\beta$  определяются по методу наименьших квадратов [3].

#### ЛИТЕРАТУРА

1. К. А. Игуду. Оптимизация устройств автоматики по критерию надежности. Изд-во «Энергия», 1966.
2. Н. А. Лившиц, В. Н. Пугачев. Вероятностный анализ систем автоматического управления. Изд-во «Советское радио», 1963.
3. В. Н. Давиденко. Анализ связи сбоев элементов автоматики со случайными воздействиями среды. Автореферат канд. дисс., Харьков, 1966.
4. Дж. Бендат. Основы теории случайных шумов и ее применение. Изд-во иностр. лит., 1965.
5. М. Пеллерен. Статистический расчет следящих систем. Изд-во иностр. лит., 1957.
6. А. В. Астафьев. Окружающая среда и надежность радиотехнической аппаратуры. Изд-во «Энергия», 1965.